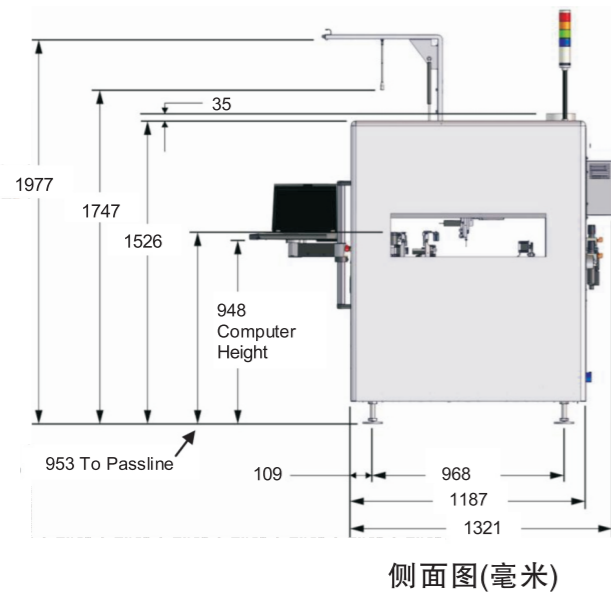
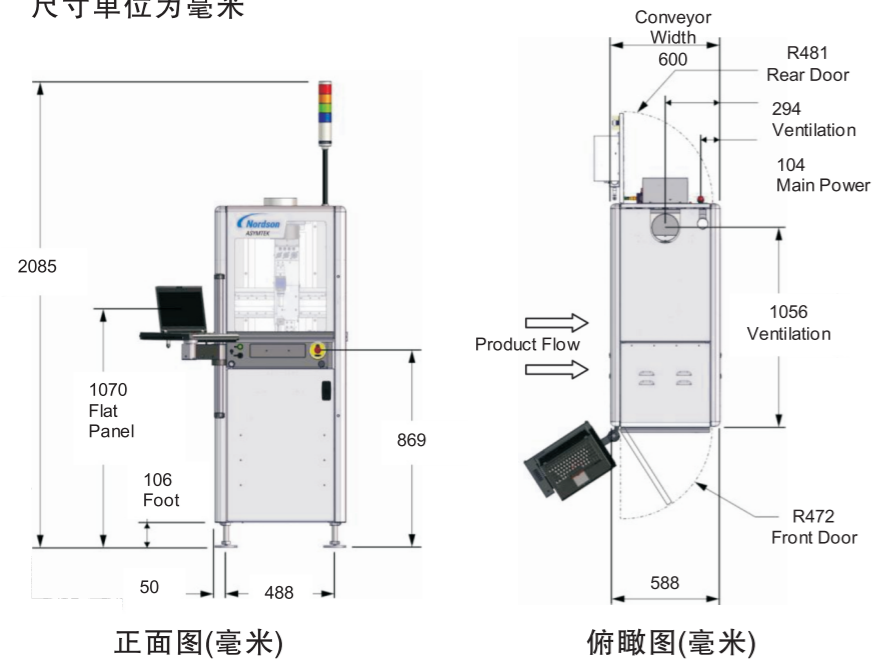


技术规格: Spectrum™ II S2-900系列

尺寸单位为毫米



更多信息,
请洽ASYMTEK当地办事机构
Nordsonasymtek.com

北美总部

美国加利福尼亚州卡尔斯班
+1.760.431.1919
info@nordsonasymtek.com

中国

www.nordsonasymtek.com/cn
Email: china-info@nordsonasymtek.com

上海

浦东张江高科技园区郭守敬路137号
201203
+86.21.3866.9166

北京

朝阳区东三环北路辛二号, 迪阳大厦1205室
100027
+86.10.8453.6388

广州

天河区水荫路115号天溢大厦4楼A区
510075
+86.20.8554.0092

欧洲

荷兰马城
+31. 43.352.4466
cs.europe@asymtek.com

日本

东京
+81.3.5762.2801
info-jp@nordsonasymtek.com

韩国

首尔
+82.31.765.8337
info@nordsonasymtek.com

印度

金奈
+91. 44.4353.9024
info@nordsonasymtek.com

东南亚/澳大利亚

新加坡
+65.6796.9514
info@nordsonasymtek.com

台湾

+886.229.02.1860
info@nordsonasymtek.com

Spectrum™ II S2-900系列

大批量生产和组装的可升级解决方案

特点和优势

- Spectrum II系列集成了Nordson ASYMTEK逾30年的自动点胶行业经验和喷射点胶技术
- 可升级的设计能满足用户现今和未来的工艺要求, 得到最大的投资回报
- Spectrum II系列延续着Nordson ASYMTEK的市场领导地位:
 - 高精度X-Y-Z轴
 - 高精度全系统点胶, 包括胶点和胶线
 - 专利闭环工艺控制在持续的生产中保证点胶胶量的一致性
 - 独立的 X-Y-Z轴双阀同步点胶选件能有效提高产量
 - 集成视觉系统, 可选同轴和离轴2种照明方式
 - 最多可选6个加热平台
 - 可编程控制的双轴倾斜选件



可升级的Spectrum II系列点胶系统是先进点胶工艺实现大批量生产的理想选择, 如底部填充、腔体填充、芯片粘合以及包封。

可升级性 凭借其灵活、可升级的特性, Spectrum II点胶系统可以配置单轨或双轨, 双轨设置中更可多达6个加热平台。当工艺需要改变时, 平台可以轻松升级。

在不考虑新增的前加热或后加热平台的情况下, Spectrum II 最大程度利用了厂区空间——仅600毫米宽。

先进工艺控制 Spectrum II 减少了工艺变量, 提高了产能, 同时减少了成本。软件控制的温度、胶量和气压提供了闭环控制, 减少了操作员的手动调节。工艺校准喷射(CPJ)可以在长时间的生产流程中确保胶量的可重复性过程控制加热器(CpH™)采用可编程控制的热管理, 提高了热效率。

Spectrum II标准的数字图像系统具有更高亮度的可调RGB三色的LED, 提供优质的图像对比及观测效果, 在复杂的应用中能够实现更精确和持续的模式辨识。针对大多数具有挑战性的视觉应用, Monocle视觉包(MVP)提高对比效果以及视场大小和分辨率。

喷射技术 专利型非接触式喷射点胶与传统的针头式点胶相比有很多优点。NexJet®喷射点胶阀使用专利的高速工作原理可实现“飞行中”喷射点胶, 将精确的胶粘剂以点、线和图型的方式喷射出, 其最高流速可达每秒750毫克和每秒300点。

创造价值 Nordson ASYMTEK凭借超过30年的精密点胶专业经验和最优化的专利闭环工艺控制技术, 为全球客户提供高可靠性的点胶技术及产生。从最初工艺开发到全面生产, 用户将始终得到我们全球范围内工程经验、应用开发和技术服务网络的支持。

Nordson ASYMTEK
电话: +1.760.431.1919
电邮: info@nordsonasymtek.com
美国加利福尼亚州卡尔斯班市西洛克大街2747号
92010-6603
www.nordsonasymtek.com
2017年1月13日发布

**Nordson**
ASYMTEK

**Nordson**
ASYMTEK

Spectrum™ II S2-900系列特性



其他特性

CpH™ – 过程控制加热

双阀双重点胶 (两个点胶阀独立运作)

外置大容量储胶罐: 600毫升(20盎司), 含外置进胶和胶粘剂液位感应器

加热盘, 工艺开发(批量处理)

低胶量感应器(磁感应或电容式)

满足洁净室要求

Monocle™ 视觉包 (MVP) 提高对比效果以及视场大小和分辨率

材料输送: MH-900 系列上板机/下板机, 超薄晶圆, 裸晶圆

SECS/GEM 接口

挥发性有机化合物点胶的连锁通风 (如: 助焊剂或底漆)

技术规格: Spectrum™ II S2-900系列

运动系统

Z轴可重复性:	± 15 微米 (0.0006英寸), 3 sigma
X-Y可重复性:	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
X-Y 加速度:	1 g 最高
X-Y 速度:	1 米/秒 最高 (40 英寸/秒)
X-Y-Z 编码精度:	1 微米

胶水点胶准确性和可重复性

单点胶阀:	
$C_p \geq 1.0$:	± 35微米 (0.0016英寸)
$C_{pk} \geq 1.0^{(1)}$:	± 40微米 (0.0016英寸)

Z轴间隙

Z轴重复性 ⁽²⁾ :	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
最小Z轴间隙:	50微米 (0.002 英寸)

点胶区域 (X-Y)

339 x 410 毫米 (13.3 x 16.1 英寸)

传送系统

基板/载具最小宽度 ⁽³⁾ :	34 毫米 (1.3 寸)
基板/载具最大厚度:	12 毫米 (0.5 英寸)
基板/载具最大长度:	单平台: 340 毫米 (13.4 英寸) 三平台: 320 毫米 (12.6 英寸)
基板/载具最小长度:	25 毫米 (1.0 英寸)
基板/载具最大宽度:	单轨: 535 毫米 (21.1 英寸) 双轨: 最大至228 毫米 (9.0 英寸) (配置可变)

厂区要求

系统占地:	单加热平台: 600 毫米宽x 1321 毫米深 (23.6 x 52.0英寸) 双加热平台: 850 x 1321 毫米 (33.5 x 52.0 英寸) 三加热平台: 1100 x 1321 毫米 (43.3 x 52.0 英寸)
空气供应:	双压缩空气供应: 一个 3 CFM @ 100 psi 压缩空气供应接触式加热器, 以及第二个 1 CFM @ 100 psi 压缩空气供应系统的其余部分 (100 psi = 689 kPa, 6.8 atm)
电源(主):	相应的电源供应, 建议 200-240 伏交流电, 47-63 Hz 单相, 30 A
通风:	向下或向上排风
系统重量 ⁽⁴⁾ :	377-422 千克 (830-930磅)

⁽¹⁾ 胶水点胶Cpk值是根据Nordson ASYMTEK公司标准的密封线路径和胶点精确度测量法测试所得。

⁽²⁾ Z轴间距重复性数据的测量源于Nordson ASYMTEK公司标准的白色瓷片, 使用其它基底时测量数据有可能不同。

⁽³⁾ 更小尺寸的基板或载具请与工厂联系。

⁽⁴⁾ 系统重量会因为配置不同而有所变化。